

SISTEMA AUTOMÁTICO PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN EL SECTOR TEXTIL



DATOS DE CONTACTO:

Relaciones con la Empresa
Oficina de Transferencia de
Resultados de la Investigación-OTRI
Universidad de Alicante
Tel.: +34 96 590 99 59
Email: areaempresas@ua.es
<http://innoua.ua.es>

RESUMEN

El grupo de Tecnología informática avanzada del Departamento de Tecnología Informática y Computación de la Universidad de Alicante ha desarrollado un prototipo para detectar defectos en cualquier tipo de tela.

El prototipo detecta y corrige en línea taras en los patrones derivadas de defectos en la materia textil prima. Este sistema supone la eliminación de bucles innecesarios en la cadena de producción, reducción de costes (personal, almacén, saldos, etc.), y normalización y mejora de la calidad del producto final.

Se buscan empresas o centros de investigación interesados en utilizar este sistema de control de calidad.

VENTAJAS Y ASPECTOS INNOVADORES

ASPECTOS INNOVADORES

- Hasta ahora, los sistemas de reconocimiento de fallos son capaces de encontrar defectos muy complejos, aunque sólo en un tipo de tela o material. Este nuevo prototipo utiliza distintos algoritmos para detectar defectos en cualquier tipo de tela, además, el sistema puede modificarse fácilmente de manera que pueda reconocer casi cualquier defecto en cualquier tipo de tela.
- No existen sistemas de inspección visual que detecten los defectos, marcando adecuadamente el patrón y almacenando su posición y clase en la base de datos.
- El prototipo se puede configurar para detectar defectos nuevos en telas nuevas de manera manual.
- En cuanto al posicionamiento de los patrones, los sistemas tradicionales no modifican la base de datos (ya que no existe información sobre zonas defectuosas), y el posicionamiento de los patrones se realiza por el operador humano manualmente sobre la pantalla. En este sistema, junto con el marcado de patrones, se procede a una redefinición de la base de datos.

VENTAJAS

- Eliminación de bucles innecesarios en la cadena de producción.
- Reducción de costes (personal, almacén, saldos).
- Normalización y mejora en la calidad del producto final.
- Generación de perfiles de calidad en materias primas.
- Integración de todos los procesos.

APLICACIONES DE LA OFERTA

- Textil.

- Confección.
- Maquinaria industrial.

COLABORACIÓN BUSCADA

Tipo de cliente buscado: industrias, universidades y centros tecnológicos.

Sectores:

- Textil.
- Confección.
- Maquinaria industrial.

En este sentido, el grupo de investigación está interesado en contactar con empresas o centros de investigación interesados en utilizar este sistema de control de calidad.
