

INSPECCIÓN VISUAL PARA UNA PRODUCCIÓN DE CALIDAD



CONTACT DETAILS:

Relaciones con la Empresa
Oficina de Transferencia de
Resultados de la Investigación-OTRI
Universidad de Alicante
Tel.: +34 96 590 99 59
Email: areaempresas@ua.es
<http://innoua.ua.es>

ABSTRACT

Un grupo de investigación de la Universidad de Alicante ha desarrollado una tecnología de inspección de productos mediante sistemas de visión artificial. Puede ser utilizada para comprobar la calidad de los productos en línea de producción y de esta manera clasificar de manera automática los productos según su calidad y características. El grupo de investigación dispone de gran conocimiento y experiencia en estos sistemas para implantarlo en industrias mediante proyectos de colaboración.

ADVANTAGES AND INNOVATIVE ASPECTS

PRINCIPALES VENTAJAS

Las principales ventajas de estas técnicas consisten en que se tratan de sistemas de inspección **sin contacto directo** y además permiten una **calidad constante** en la inspección de los productos, sólo dependiente de los parámetros que se fijen en el proceso productivo. Son sistemas que, correctamente diseñados, permiten realizar una inspección de calidad del producto similar a una inspección visual de un operador experto.

ASPECTOS INNOVADORES

La tecnología destaca en el uso de **técnicas avanzadas de procesamiento de las imágenes** para obtener una mejor calidad en los sistemas de inspección, **evitando** inconvenientes de **brillos y sombras** en las imágenes.

La tecnología puede ser utilizada para la inspección en tiempo real de procesos productivos, tanto para el reconocimiento como para la clasificación y e inspección de calidad.

MARKET APPLICATIONS

Esta tecnología puede ser aplicada en gran número de instalaciones industriales de muy diversos campos. De entre los distintos subsectores industriales, se podría destacar el agroalimentario, así como cualquier industria que requiera una clasificación o un sistema que garantice una calidad en el proceso que esté llevando a cabo.

COLLABORATION SOUGHT

El grupo de investigación está interesado en establecer proyectos de I+D y colaboración para adaptar su know-how a las necesidades específicas del cliente.